

MIKROTECH

ВИРОБНИК ВИСОКОЯКІСНОГО ІНСТРУМЕНТУ З 1995 РОКУ

ЄДРПОУ 30291682 ІПН 302916820355

Свідоцтво ПДВ 29449411

п/р №26007000071534

ПАТ «Укрсоцбанк» МФО 300023



Офіс: 61001, м.Харків, вул.Руставелі, 39

Тел: +38 (057) 739-03-50 / 761-45-60

E-mail: tool@microtech.ua

<http://www.microtech.ua>

РІВЕНЬ БРУСКОВИЙ

МІКРОМЕТРИЧНИЙ

тип УБМ-165-0,01

зав. № 1404001

**Настанова щодо експлуатування
УБМ.165.001.200 НЕ**

УРОВЕНЬ БРУСКОВЫЙ

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ

тип УБМ-165-0,01

зав. № 1404001

**Руководство по эксплуатации
УБМ.165.001.200 РЭ**

ЧНПП «МИКРОТЕХ» изготавливает уровни брусковые микрометрические в системе качества ISO 9001:2015 (сертификат № UA228396 бюро Веритас) и калибрует их при выпуске из производства по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 в аккредитованной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» (в соответствии с аттестатом об аккредитации № 4K051 от 07.02.2017г. НААУ).

По основным метрологическим характеристикам уровни брусковые микрометрические соответствуют требованиям ГОСТ 1196-74.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Уровень брусковый микрометрический УБМ-165-0,01 предназначен для измерения отклонения от горизонтального положения плоских и цилиндрических поверхностей.

1.2 Применяется в машиностроении и других отраслях промышленности.

1.3 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Пример обозначения при заказе уровня брускового с микрометрической подачей ампулы с длиной рабочей поверхности 165 мм, с ценой деления 0,01 мм/м:

Уровень брусковый микрометрический УБМ-165-0,01 МИКРОТЕХ®
МТ 09 08.005 ТЗ.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазон измерения отклонений от горизонтального положения поверхностей, мм/м

±5

2.2 Длина рабочей поверхности, мм

165

2.3 Цена деления, мм/м

0,01

2.4 Предел допускаемой погрешности, мм/м:

– в пределах отклонения ±1 мм/м

от горизонтального положения

±0,01

– во всем диапазоне измерения отклонений

±0,02

2.5 Допуск плоскостности основания, мм

0,002

2.6 Внешний вид уровня брускового микрометрического УБМ-165-0,01 представлен в Приложении А.

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Уровень брусковый микрометрический УБМ-165-0,01 допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +25 °С

3.2 Эксплуатация уровня во взрывоопасной среде не допускается.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Уровень брусковый микрометрический УБМ-165 1

4.2 Футляр 1

4.3 Руководство по эксплуатации 1

4.4 Руководство по эксплуатации с отметками о выпуске, калибровке, консервации, упаковке и гарантии 1

Примечание. При калибровке уровней неопределенность измерений при выпуске из производства не оценивается.

4.5 Дополнительно по согласованию с заказчиком предоставляется:

- копия «Свидетельства о поверке» —

- копия «Сертификата о калибровке» по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 с оценкой неопределенность измерений —

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с руководством по эксплуатации на уровень.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 4.

5.3 Перед началом работы уровень выдержать на рабочем месте не менее трех часов (для поверки не менее 6 часов).

5.4 Уровень очистить от смазки, промыть его рабочие поверхности и контролируемую поверхность в месте установки уровня тканью, смоченной в бензине, и протереть их чистой сухой хлопчатобумажной тканью. Выдержать уровень после промывки перед измерением не менее 10 мин.

5.5 Проверить на рабочих поверхностях уровня отсутствие царапин, забоин и следов коррозии, препятствующих плотному соприкосновению этих поверхностей с проверяемой поверхностью. Уровень держать за термоизоляционные вставки.

5.6 Проверить перед проведением измерений нулевую установку уровня. Для уменьшения влияния погрешности нулевой установки рекомендуется при проверке отклонений измеряемой поверхности от горизонтального положения производить поворот уровня на 180° вокруг вертикальной оси (отклонение не должно превышать $2/5$ деления шкалы).

В случае, если отклонение превышает допустимое, произвести регулировку, отпустив стопорные винты и совместив нулевой штрих на барабане с риску на корпусе уровня.

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Установить уровень на проверяемую поверхность. При этом, для лучшего соприкосновения с проверяемой поверхностью, переместить уровень вдоль его продольной оси несколько раз в прямом и обратном направлениях.

6.2 Через окна уровня определить направление смещения пузырька, затем вращением головки лимба обеспечить совпадение обоих концов пузырька ампулы. После этого отсчитать целые миллиметры по шкале целых оборотов на боковой поверхности уровня (цена деления 1 мм/м) и сотые доли миллиметров по шкале лимба (цена деления 0,01 мм/м). Отсчеты по обеим шкалам суммируются.

6.3 Запрещается в процессе измерений располагать вблизи уровня предметы, вызывающие изменение температуры окружающей среды или имеющие электрический заряд.

6.4 Запрещается уровень держать за металлические части во избежание нагрева и увеличения погрешности измерения.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Периодически производить чистку уровня, его рабочих поверхностей

7.2 При наличии забоин, царапин, следов коррозии на рабочих и других поверхностях уровня их следует довести с последующей регулировкой и калибровкой (поверкой) уровня.

7.3 Не допускать царапин на лицевой поверхности уровня, где расположено окно с ампулой.

7.4 Запрещается разбирать и регулировать уровень лицам, не имеющим отношение к ремонту.

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1 По окончании работы рабочие и нерабочие поверхности уровня, не имеющие антикоррозионного покрытия, протереть слегка смоченной в бензине тканью и смазать противокоррозионной смазкой.

8.2 Хранить уровень в футляре.

8.3 Упакованный уровень должен храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40 °С и относительной влажности не более 80 % при температуре +25 °С. В помещении не должно быть кислот, щелочей и других химически активных материалов, способных вызвать коррозию металла или повлиять на качество покрытия.

8.4 Транспортирование и хранение уровня по ГОСТ 13762-86.

8 КАЛИБРОВКА ПО ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

8.1 Условия проведения калибровки по ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 – в соответствии с «Методикой калибровки МК-01.24:2017».

8.2 Основные метрологические характеристики (Пункт 2) - в соответствии с МТ 09.08.005 ТЗ.

8.3 Прослеживаемость измерения эталонов и СИТ калибровочной лаборатории ЧНПП «МИКРОТЕХ» до национальных эталонов подтверждена ННЦ «Институт метрологии» или другим научным метрологическим центром.

8.4 Рекомендованный межкалибровочный интервал составляет 12 месяцев или по согласованию с Заказчиком.

Дата калибровки « 24 » 04 2017г.

Главный метролог / А.И. Мленов /
м.п.

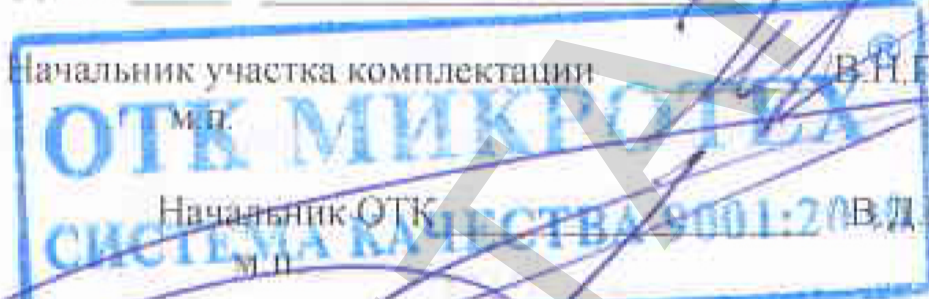


9 ВЫПУСК, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

ЧНПП «МИКРОТЕХ» изготовил, произвел комплектацию, консервацию и упаковку уровня брускового микрометрического УБМ-165-0,01 в соответствии с МТ 09.08.005 ТЗ.

Дата « 24 » 04 2017г.

Начальник участка комплектации / В.Н. Гуляя /
м.п.



Начальник ОТК / В.Д. Головкин /
м.п.

10 ГАРАНТИИ ЧНПП «МИКРОТЕХ» ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

10.1 ЧНПП «МИКРОТЕХ» гарантирует соответствие уровня брускового микрометрического УБМ-165-0,01 техническим требованиям МТ 09.08.005 ТЗ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки.

10.2 ЧНПП «МИКРОТЕХ» выполняет послегарантийный ремонт, регулировку и калибровку с выдачей «Сертификата калибровки» по ДСТУ ISO IEC 17025:2006, после проведения сервисного обслуживания без оценки неопределенности измерений.

Директор, к.т.н. / Б.П. Крамаренко /

м.п.